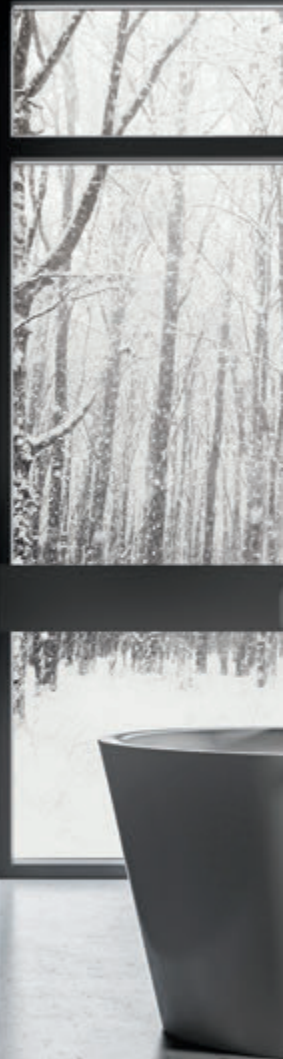




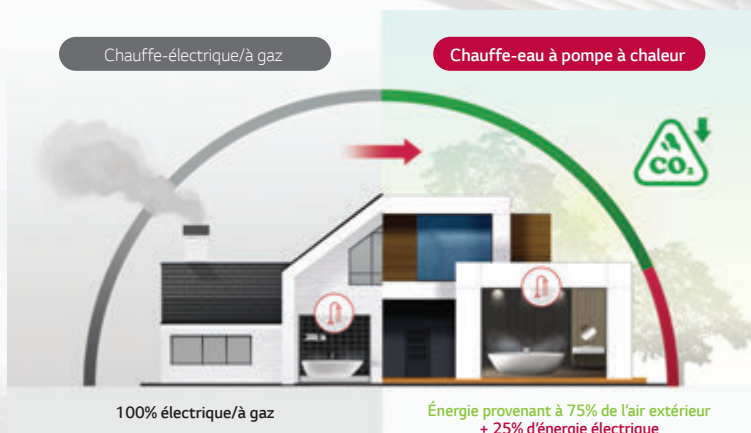
# Chauffe-eau à pompe à chaleur

## ***THERMA V***



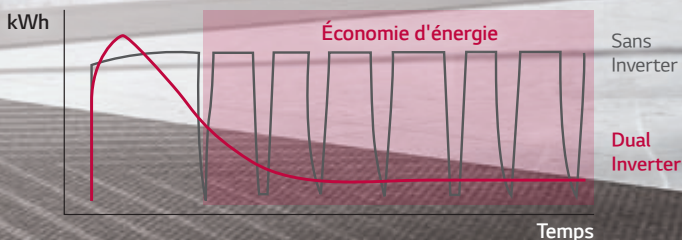
# Comment fonctionne un chauffe-eau à pompe à chaleur ?

Comme toute pompe à chaleur classique, la pompe à chaleur LG puise dans l'air extérieur la majeure partie de l'énergie qu'il nécessite. Le compresseur est alimenté par une énergie électrique d'appoint, et jusqu'à 75% de la ressource énergétique du chauffe-eau provient de l'air extérieur. Le COP peut atteindre 3,85 W/W. Les calories captées dans l'air extérieur sont portées via le compresseur à une température plus élevée pour la production d'eau chaude sanitaire.



## \* Technologie Inverter de LG

Réfrigérateurs, lave-linge ou climatiseurs, de nombreux appareils LG, largement utilisés, sont dotés de la technologie Inverter de LG. Une technologie qui assure un compresseur extrêmement peu gourmand en énergie, délivrant de meilleures performances de chauffe et de confort comparé aux compresseurs équipés d'une fonction marche-arrêt.



## Installation flexible



Buanderie



Cave



Salle de bain



Salle de bain



Garage



Garage

# Design élégant

Le design longiligne exclusif conçu par LG, prolongé dans sa couleur argent, se fond discrètement dans chaque intérieur.

## Design distinctif

Le design longiligne exclusif conçu par LG, comme sa couleur raffinée s'intègre à la perfection dans chaque intérieur.

iF DESIGN Award 2020  
Red Dot Design Award 2020



reddot winner 2020



## Intégration parfaite dans divers espaces



# Sobriété énergétique inégalée

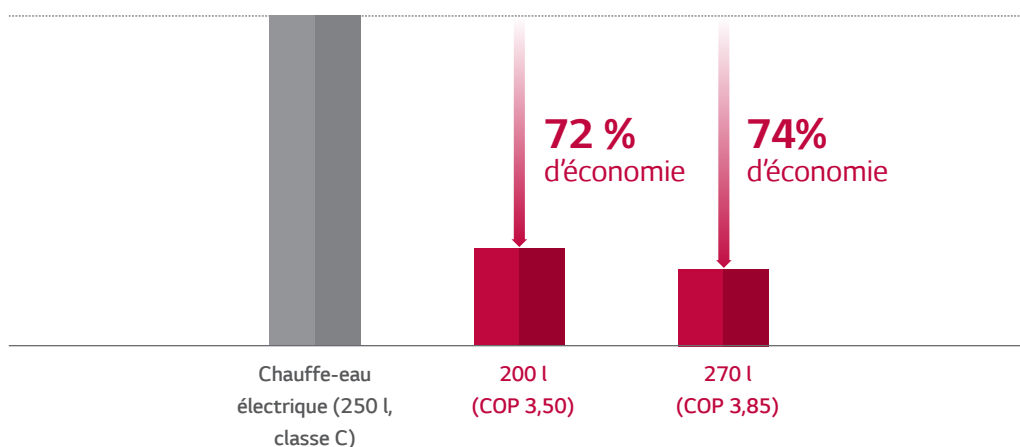
Grâce au compresseur DUAL Inverter performant, le nouveau chauffe-eau à pompe à chaleur permet de réaliser plus de 70% d'économie d'énergie comparé à un chauffe-eau électrique classique.



## Économie d'énergie

Équipé d'un compresseur de pointe DUAL Inverter, le chauffe-eau à pompe à chaleur de LG affiche un COP de 3,85 (270 l) et 3,50 (200 l), une performance énergétique de haut niveau. Capable de fonctionner à faible régime (jusqu'à 10 Hz), le compresseur DUAL Inverter consomme 70% moins d'énergie qu'un chauffe-eau électrique classique (250 l, classe C).

Réduction moyenne de la consommation d'énergie estimée sur un an



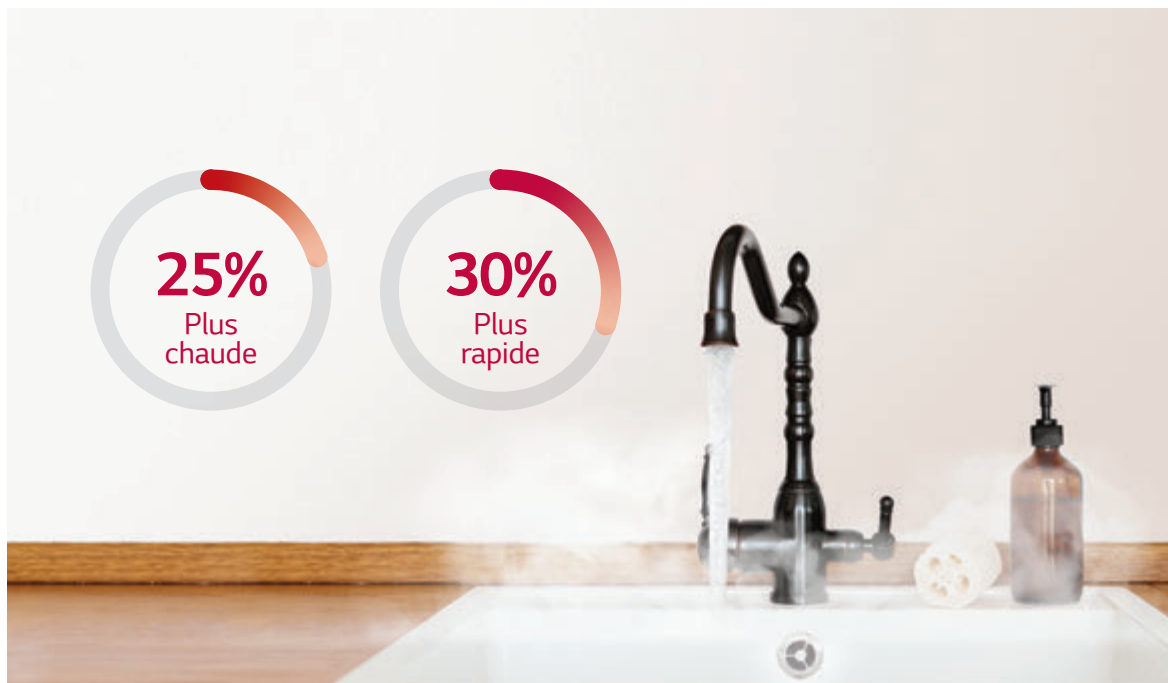
※ Données de simulation de la consommation électrique quotidienne, basée sur les conditions climatiques en Europe (15°C en moyenne).

※ Données basées sur une simulation interne réalisée par LG.

※ Les données sont fonction des conditions expérimentales et diffèrent selon l'environnement d'utilisation.

# Puissance de chauffe

En mode Turbo, le compresseur DUAL Inverter augmente la puissance de la pompe à chaleur, avec un temps de chauffe de l'eau froide 30 % plus rapide comparé au mode automatique.



## Chauffage puissant et rapide de l'eau

En mode Turbo, le compresseur fonctionne à haut régime (jusqu'à 80 Hz), tout en chauffant l'eau. La température cible de l'eau est atteinte plus rapidement qu'en mode automatique, réduisant de 30% le temps de chauffe. De plus, en cas d'un ballon vide, le mode Turbo permet de le remplir en une heure avec de l'eau 25% plus chaude qu'en mode automatique.

※ Données basées sur des essais et simulations internes réalisés par LG.

※ Les données sont fonction des conditions expérimentales et diffèrent selon l'environnement d'utilisation.

## Logique de chauffage intelligente

La logique de chauffage intelligente du chauffe-eau à pompe à chaleur garantit avec l'un des deux éléments chauffants électriques, en appoint du compresseur, qu'il y a toujours un chauffage de secours, assurant ainsi le chauffage intelligent du chauffe-eau. L'eau est d'abord chauffée dans la partie supérieure, puis dans la partie inférieure, avec pour résultat un chauffage 30% plus rapide du chauffe-eau.



Chauffage  
continu



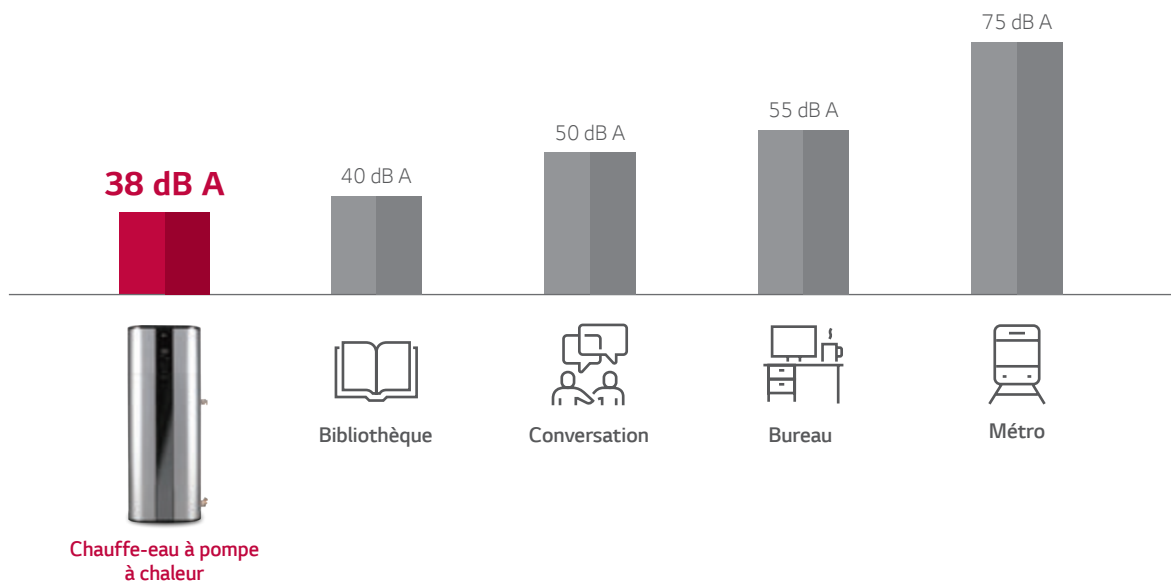
# Faible niveau sonore

Grâce à l'utilisation d'un moteur BLDC et du compresseur DUAL Inverter, le niveau de pression sonore à deux mètres est limité à 38 dB (B), créant un environnement confortable, même lorsque le chauffe-eau est installé à l'intérieur.



## Faible niveau sonore

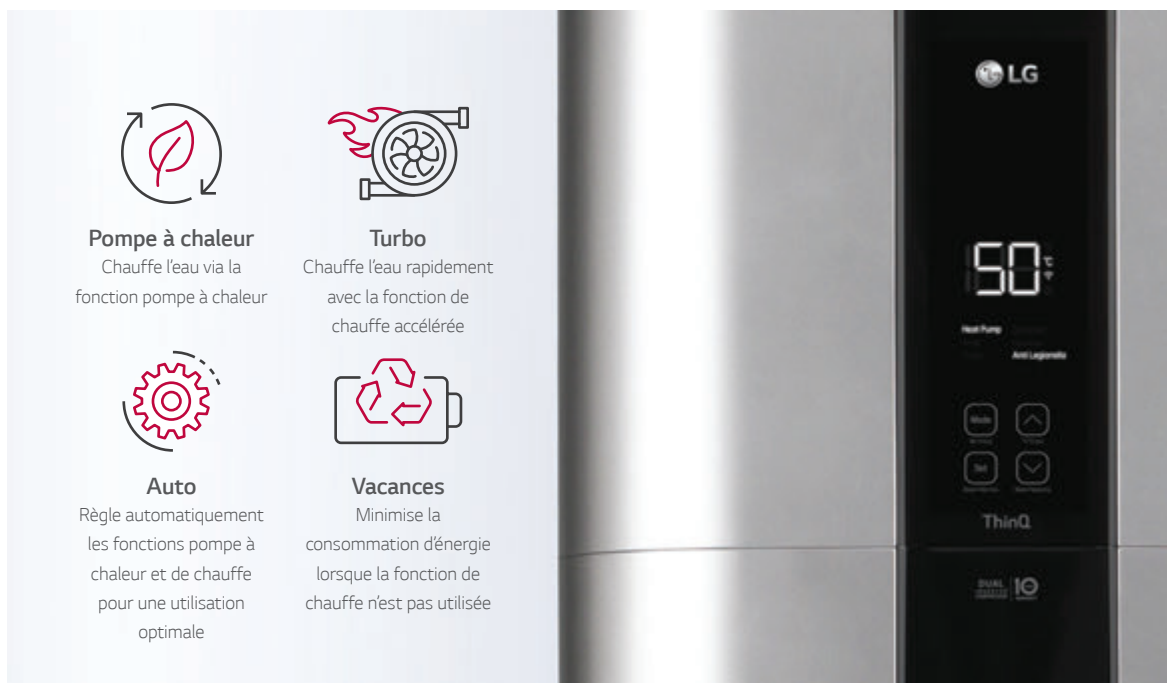
L'utilisation d'un moteur ventilateur BLDC et du compresseur DUAL Inverter permet de réduire le niveau sonore à 38 dB A, créant un environnement confortable, même lorsque le chauffe-eau est installé à l'intérieur.



- ※ Pression sonore 38 dB A, basée sur des essais internes réalisés par LG.
- ※ Données basées sur des essais internes (puissance sonore) réalisés par LG.
- ※ Données basées sur des essais et simulations internes réalisés par LG.
- ※ Les données sont fonction des conditions expérimentales et diffèrent selon l'environnement d'utilisation.

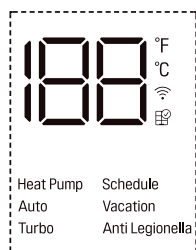
# Différents modes de commande

Le chauffe-eau à pompe à chaleur Inverter de LG peut être réglé sur quatre modes différents, en fonction des conditions d'utilisation.

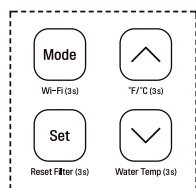


## Fonctionnement

### Commande Affichage à l'écran



#### 2 Affichage à l'écran



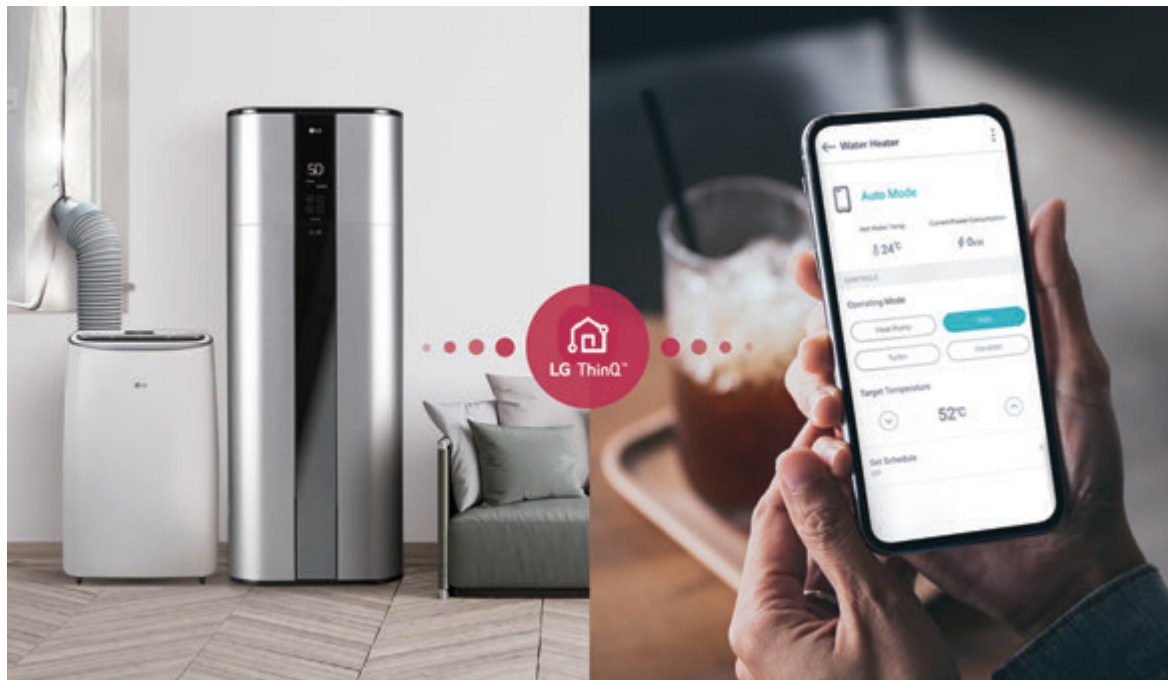
#### 1 Bouton

Bouton	Affichage à l'écran	Description
Mode	<b>Pompe à chaleur</b>	Sélectionne le mode pompe à chaleur
	<b>Auto</b>	Sélectionne le mode automatique
	<b>Turbo</b>	Sélectionne le mode Turbo
	<b>Vacances</b>	Sélectionne le mode arrêt
-	<b>Programmation</b>	Mode minuteur, uniquement disponible dans l'application LG ThinQ.
-	<b>Anti-légionelles</b>	Sélectionne le mode anti-légionelles
Set	-	Règle la température d'eau souhaitée
↑ ↓	18.8	Ajuste la température d'eau souhaitée
Wi-Fi (3s)	Wi-Fi icon	Permet une connexion WiFi
Reset Filter (3s)	Filter icon	Réinitialise l'alerte filtre
°F/°C (3s)	°F/°C icon	Bascule entre °F et °C
Water Temp (3s)	18.8	Affiche la température actuelle de l'eau pendant 5 secondes



# Commande intelligente

L'application LG ThinQ pour smartphone permet de piloter et contrôler facilement le chauffe-eau, par exemple, pour contrôler la température de l'eau, le réglage des programmes, etc.



## WiFi intégré

L'application LG ThinQ permet de contrôler facilement les données, telles que la température actuelle de l'eau, le mode minuteur, etc.



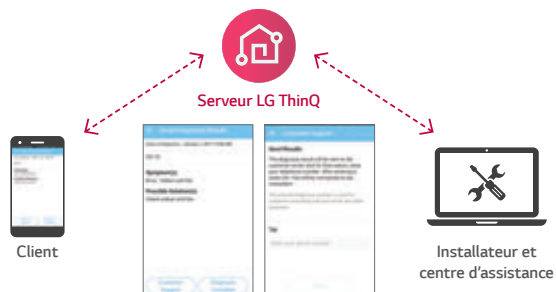
## Smart Diagnosis

La fonction Smart Diagnosis permet à l'utilisateur de contrôler facilement l'installation, la résolution de problèmes et d'autres données avec un smartphone.



## Contrôle et suivi simples

Les messages d'erreur simples et compréhensibles permettent de trouver facilement une solution et de consulter le centre d'assistance.



powered by  
**DUAL Inverter Compressor™**

Le compresseur DUAL Inverter™ de LG permet de réaliser une économie d'énergie grâce à une large plage de fonctionnement économe en énergie. Également en mode de fonctionnement maximal, il assure une chauffe puissante, efficace, pratiquement silencieuse.



## Compresseur Dual Rotary à commande Inverter

La fréquence de rotation du compresseur Dual Rotary à commande Inverter est plus élevée que celle des compresseurs classiques, ce qui se traduit par un meilleur rendement, soit une économie d'énergie notable, et une chauffe plus rapide. Les deux rotors, tournant à haute vitesse, s'équilibrent l'un par rapport à l'autre, produisant ainsi beaucoup moins de bruit qu'un compresseur vibrant à un rotor.

## Avantages & vérification

### Un chauffe-eau fiable

Une garantie de 10 ans sur le compresseur garantit la sécurité du produit. Une garantie qui rassure les clients quant à la fiabilité du produit.



### Vérification

TUV Rheinland, test de fiabilité à long terme accéléré et test aux marges positif.



Twin Rotary

※ **Test de fiabilité à long terme accéléré**

La méthode d'essai unique en son genre de LG, où le cycle de vie d'un produit est testé et déterminé sur une courte période dans des conditions de fonctionnement extrêmes.

※ **Test aux marges**

Méthode d'essai visant à garantir la fiabilité dans diverses conditions adverses susceptibles de se présenter dans la pratique. La fiabilité du compresseur est testée à une pression et une température plus élevées que la plage de pression et de température de fonctionnement habituelle du compresseur.

※ Vérification TÜV Rheinland obtenue pour une durée de vie du produit de 10 ans.

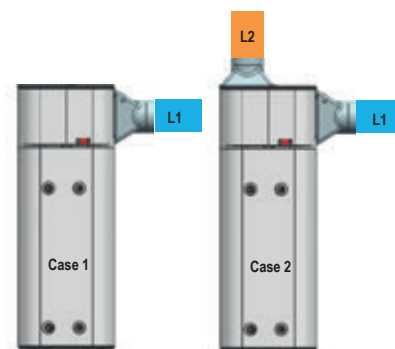
# Installation simple et rapide

Les lignes d'entrée et de sortie unidirectionnelles de l'appareil et les fils électriques simples à raccorder dans la boîte de jonction facilitent une installation simple et rapide. En outre, l'application LG ThinQ offre des programmes d'alerte d'entretien et d'autodiagnostic facilitant la maintenance.



## Possibilité de raccordement à des conduites

Le chauffe-eau à pompe chaleur LG peut être raccordé à des conduites.

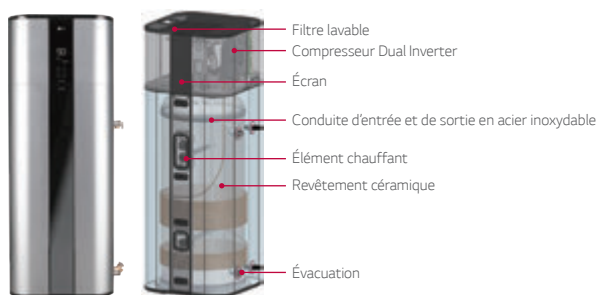


## Garantie de 10 ans

Garantie de 10 ans sur les éléments essentiels du chauffe-eau à pompe à chaleur : ballon d'eau et compresseur. Durée de vie de 10 ans du compresseur Dual Inverter certifiée TUV Rheiland. Le revêtement céramique du ballon d'eau répond à la norme allemande DIN4753, soit une résistance à la corrosion de 10 ans.



※ La garantie sur les autres pièces varie en fonction de la prestation de service après-vente.



EXÉCUTION DES VENTES			WH20S	
MONTÉ EN USINE			R5TT20F-SA1	
Capacité	Volume (nominal)		200 l	
Efficacité énergétique <sup>1)</sup>	COP (7°C / 15°C)		3.30 / 3.50	
Consommation énergétique	Consommation annuelle d'énergie (7°C / 15°C)	kWh	756 / 709	
Profil de charge			Important	
Puissance absorbée éléments électriques	Puissance élément supérieur (230 V)	W	2 000	
	Puissance élément inférieur (230 V)	W	2 000	
Puissance absorbée pompe à chaleur		W	500 (0.5 kW)	
Puissance absorbée maximale chauffe-eau HP		W	2 500	
Classe énergétique (7°C / 15°C)		-	A+ / A+	
Alimentation		Ø, V, Hz	1 / 230 / 50	
Plage de tension disponible		V	195 - 265	
Mode de commande			Turbo / Auto / HeatPump / Vacation	
Débit d'air	Max / Moy	M3 / H	402 / 267	
Pression sonore		Auto / Turbo	dB (A)	38 / 41
Dimensions		Net (L x H x P)	mm	580 x 1,625 x 582
Poids		Net	kg	100
Épaisseur nominale de l'isolation		Min. / Max.	mm	40 / 80
Code de couleur extérieur		-	Luxury Silver	
Compresseur	Type	-	Inverter Twin Rotary	
	Garantie	Année	10	
	Fabricant	-	LG Electronics	
Fluide frigorigène	Type	-	R134a	
	Pression préliminaire	kg	0,650	
	GWP		1,430	
	t-CO <sub>2</sub> eq		0,930	
Plage de fonctionnement pompe à chaleur		Min. / Max.	°C DB	-5 / 48
Pression de service (réservoir d'eau)		-	1 034 kPa	
Tuyauterie de raccordement eau de condensation		Diam. ext.	mm	19, 12,7
V40 (eau mélangée à 40°C)		L	260	
Méthode de dégivrage		-	Cycle inverse	
Anode			ICCP	
Soupape de désaération T&P		-	Oui	
Emplacement tuyau de raccordement à l'eau		-	Côté	
Dimension tuyau de raccordement à l'eau		pouce	G ¾ M	
Écran numérique		-	Oui	
WiFi (LG ThinQ) <sup>2)</sup>		-	Oui	
Garantie réservoir		Année	10	

<sup>1)</sup> Efficacité énergétique chauffe-eau (en mode automatique)

<sup>2)</sup> Fonctions principales de ThinQ

- Mode de commande (Auto, Pompe à chaleur, Turbo, Vacances, Programmation), Réglage de la température

- Contrôle de la température de l'eau chaude

- Alerte d'entretien (filtre, anode tige, etc.)

※ Ce produit contient des gaz à effet de serre fluorés (R134a)

※ GWP : Global Warming Potential, Potentiel de réchauffement planétaire

※ t-CO<sub>2</sub> eq : F-gas (kg)\*GWP/1000

※ Caractéristiques et conception sous réserve de modifications sans avis préalable



EXÉCUTION DES VENTES			WH27S	
MONTÉ EN USINE			R5TT27F-SAO	
Capacité	Volume (nominal)		270 l	
Efficacité énergétique <sup>1)</sup>	COP (7°C / 15°C)		3,45 / 3,85	
Consommation énergétique	Consommation annuelle d'énergie (7°C / 15°C)	kWh	712 / 646	
Profil de charge			Important	
Puissance absorbée éléments électriques	Puissance élément supérieur (230 V)	W	2 000	
	Puissance élément inférieur (230 V)	W	2 000	
Puissance absorbée pompe à chaleur		W	500 (0.5 kW)	
Puissance absorbée maximale chauffe-eau HP		W	2 500	
Classe énergétique (7°C / 15°C)		-	A+ / A++ <sup>2)</sup>	
Alimentation		Ø, V, Hz	1 / 230 / 50	
Plage de tension disponible		V	195 - 265	
Mode de commande			Turbo / Auto / HeatPump / Vacation	
Débit d'air	Max / Moy	M3 / H	402 / 267	
Pression sonore		Auto / Turbo	dB (A)	38 / 41
Dimensions		Net (L x H x P)	mm	580 x 2,008 x 582
Poids		Net	kg	119
Épaisseur nominale de l'isolation		Min. / Max.	mm	40 / 80
Code de couleur extérieur		-	Luxury Silver	
Compresseur	Type	-	Inverter Twin Rotary	
	Garantie	Année	10	
	Fabricant	-	LG Electronics	
Fluide frigorigène	Type	-	R134a	
	Pression préliminaire	kg	0,650	
	GWP		1,430	
	t-CO <sub>2</sub> eq		0,930	
Plage de fonctionnement pompe à chaleur		Min. / Max.	°C DB	-5 / 48
Pression de service (réservoir d'eau)		-	1034 kPa	
Tuyauterie de raccordement eau de condensation		Diam. Ext.	mm	19, 12,7
V40 (eau mélangée à 40°C)		L	360	
Méthode de dégivrage		-	Cycle inverse	
Anode			ICCP	
Soupape de désaération T&P		-	Oui	
Emplacement tuyau de raccordement à l'eau		-	Côté	
Dimension tuyau de raccordement à l'eau		pouce	G ¾ M	
Écran numérique		-	Oui	
WiFi (LG ThinQ) <sup>2)</sup>		-	Oui	
Garantie réservoir		Année	10	

<sup>1)</sup> Efficacité énergétique chauffe-eau (en mode automatique)

<sup>2)</sup> Fonctions principales de ThinQ

- Mode de commande (Auto, Pompe à chaleur, Turbo, Vacances, Programmation), Réglage de la température

- Contrôle de la température de l'eau chaude

- Alerte d'entretien (filtre, anode tige, etc.)

※ Ce produit contient des gaz à effet de serre fluorés (R134a)

※ GWP : Global Warming Potential, Potentiel de réchauffement planétaire

※ t-CO<sub>2</sub> eq : F-gas (kg)\*GWP/1000

※ Caractéristiques et conception sous réserve de modifications sans avis préalable



***THERMA V***



d'économie  
d'énergie



chauffage de l'eau  
plus rapide





**THERMO COMFORT**  
A DIVISION OF ENGELS GROUP

**THERMO COMFORT**

Paardenmarkt 83  
2000 Antwerpen  
T +32 3 231 88 84  
[infothermocomfort.be](mailto:infothermocomfort.be)  
[www.thermocomfort.be](http://www.thermocomfort.be)

**lgclimat.be**

En raison du développement continu de produit, LG se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception sans avis préalable. © LG Electronics. Sous réserve d'erreur typographique et d'impression.

